

Федеральное агентство железнодорожного транспорта

Согласовано:  
Ученым советом УрГУПС  
Протокол № 6 от "20" июня 2019г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
"Уральский государственный университет путей сообщения" (УрГУПС)

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

27.02.03

Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

*код*

*наименование специальности*

среднее общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение*

Квалификация:

техник

Форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

2г 10м

Год начала подготовки по УП 2019

Профиль получаемого профессионального образования

технический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 28.02.2018 № 139

Виды деятельности
Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики
Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики
Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки, железнодорожной автоматики и телемеханики
Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих



Считается в плане	Индекс	Наименование	Форма контроля				Итого акад. часов					Объем ОП		Курс 1																		Курс 2																		Курс 3																		Закрепленная кафедра	
			Экзам.	Зачет	Диф. зачет	КП	Эксп. отч.	По плану	С преп.	СР	ПАТТ	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Лек	Пр	Семестр 1						Семестр 2						Семестр 3						Семестр 4						Семестр 5						Семестр 6						Код	Наименование															
																	КРП	СРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Пр	КРП	СРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Пр	КРП	СРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Пр	КРП	СРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Лек	Пр	КРП	СРП	Конс	СР			ПАТТ														
<b>ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>																																																																					
<b>СО.Среднее общее образование</b>																																																																					
+ БД Базовые дисциплины																																																																					
+ ПД Предфильные дисциплины																																																																					
+ ПОО Предлагаемые ОО																																																																					
<b>П.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>																																																																					
<b>ОГЭС.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>																																																																					
+ ОГЭС.01 Основы философии																																																																					
+ ОГЭС.02 История																																																																					
+ ОГЭС.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности																																																																					
+ ОГЭС.04 Физическая культура																																																																					
+ ОГЭС.05 Психология общения																																																																					
<b>ЕН.Математический и общий естественно-научный цикл</b>																																																																					
+ ЕН.01 Математика																																																																					
+ ЕН.02 Информатика																																																																					
+ ЕН.03 Экология на железнодорожном транспорте																																																																					
<b>ОПЦ.Общепрофессиональный цикл</b>																																																																					
+ ОПЦ.01 Электротехническое черчение																																																																					
+ ОПЦ.02 Электротехника																																																																					
+ ОПЦ.03 Общий курс железных дорог																																																																					
+ ОПЦ.04 Электронная техника																																																																					
+ ОПЦ.05 Правовое обеспечение профессиональной деятельности																																																																					
+ ОПЦ.06 Экономика организации																																																																					
+ ОПЦ.07 Охрана труда																																																																					
+ ОПЦ.08 Цифровая схемотехника																																																																					
+ ОПЦ.10 Транспортная безопасность																																																																					
+ ОПЦ.09 Безопасность жизнедеятельности																																																																					
+ ОПЦ.11 Связь на железнодорожном транспорте																																																																					
+ ОПЦ.12 Электрические измерения																																																																					
<b>ПЦ.Профессиональный цикл</b>																																																																					
+ ПМ.01 Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики																																																																					
+ МДК.01.01 Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики																																																																					
+ МДК.01.02 Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики																																																																					
+ МДК.01.03 Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики																																																																					
+ УП.01.01 Монтаж электронных устройств																																																																					
+ УП.01.02 Монтаж устройств СЦБ и ЖАТ																																																																					
+ ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)																																																																					
+ ПМ.01.ЭК Экзамен квалификационный																																																																					
+ ПМ.02 Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ																																																																					
+ МДК.02.01 Основы технического обслуживания устройств систем СЦБ и ЖАТ																																																																					
+ УП.02.01 Электрокоммутационные работы																																																																					
+ УП.02.02 Работа на вычислительных машинах с программным обеспечением систем и устройств ЖАТ																																																																					
+ ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)																																																																					
+ ПМ.02.ЭК Экзамен квалификационный																																																																					
+ ПМ.03 Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ																																																																					
+ МДК.03.01 Технологии ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ																																																																					
+ ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)																																																																					
+ ПМ.03.ЭК Экзамен квалификационный																																																																					
+ ПМ.04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих																																																																					
+ ПМ.04.01 Специальные технологии																																																																					
+ УП.04.01 Учебная практика																																																																					
+ ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)																																																																					
+ ПМ.04.ЭК Экзамен квалификационный																																																																					
+ ПДП ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДИПЛОМНАЯ)																																																																					
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>																																																																					
+ ГИА.01 Подготовка выпускной квалификационной работы																																																																					
+ ГИА.02 Защита выпускной квалификационной работы																																																																					
+ ГИА.04(Д) Демонстрационный экзамен																																																																					

**Пояснения**

Настоящий учебный план разработан ФГБОУ ВО УрГУПС на основе ФГОС СПО по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 февраля 2018 г. № 139, (зарегистр. в Минюсте России 23 марта 2018 г. № 50489).

Продолжительность учебных занятий составляет 45 минут, дисциплины планируются парами, учебная неделя - шесть дней. Общий объем образовательной программы на базе среднего общего образования составляет 4464 часа.

Текущий контроль знаний проводится в различных формах: устный, письменный опрос, компьютерное тестирование, выполнение контрольных работ. Формы контроля выбираются преподавателем.

Консультации проводятся вне учебных занятий по отдельному расписанию. Консультации проводятся в различных формах: индивидуальные или групповые. Формы консультаций выбираются преподавателем.

Объем времени, отведенный на вариативную часть, составляет 1296 часов (максимальная учебная нагрузка). На общий гуманитарный и социально-экономический цикл распределено 36 часов, увеличен объем часов по дисциплинам по ФГОС. На общепрофессиональный цикл добавлено 520 часов. Введены дисциплины: Основы финансовой грамотности - 40 часов, Электрические измерения - 110 часов, Связь на железнодорожном транспорте - 56 часов. На увеличение объема часов по дисциплинам ФГОС за счет вариативной части распределено в профессиональном цикле 314 часов. На профессиональный цикл добавлено 740 часов. Все часы этого цикла распределены на увеличение объема часов междисциплинарных курсов по ФГОС.

Общий объем дисциплины "Физическая культура" 172 часа (не может быть менее 160 академических часов). Предусмотрено еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится в мастерских и лабораториях образовательной организации. Производственная практика проводится в организациях на основе заключенных между собой договоров на проведение производственной практики. Учебная практика проводится путем чередования с теоретическими занятиями с соблюдением условий по обеспечению связей между теоретическим обучением и содержанием практики. Производственная практика состоит из двух этапов: по профилю специальности и преддипломная. Производственная практика проводится концентрированно на базовых предприятиях, соответствующих профилю подготовки обучающихся. Преддипломная практика проводится непрерывно после освоения учебной практики и практики по профилю специальности. На преддипломной практике студенты собирают материал для выполнения выпускной квалификационной работы, согласно полученному заданию.

Уровень знаний оценивается по пятибалльной шкале. Промежуточная аттестация обучающихся проводится в различных формах: экзамены, зачеты и дифференцированные зачеты. Формы промежуточной аттестации указаны в учебном плане. Периодичность промежуточной аттестации указана в календарном учебном графике.

По профессиональному модулю ПМ.04 обучающиеся осваивают одну из профессий рабочих или должностей служащих, рекомендуемых к освоению в рамках подготовки специалистов среднего звена. В рамках ППССЗ, согласно общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов осваивают профессии 19890 Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки и 19810 Электромонтажник по сигнализации, централизации и блокировки. После освоения профессионального модуля предусмотрена сдача квалификационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена.