

# Б1.В.ДВ.15.02 Интегрированное планирование цепями поставок

Объем дисциплины (модуля) 4 ЗЕТ (144 час)

## ЦЕЛЬ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Изучение студентами содержания, значения и особенностей применения инструментов планирования и управления цепями поставок в функциональных областях логистики

## ФОРМИРУЕМЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ

**ДПК-1:** знанием специфики функционирования территориально-транспортных комплексов, способностью планировать деятельность предприятия на основе оптимального использования ресурсов

**ПК-11:** способностью критически оценить предлагаемые варианты управленческих решений и разработать и обосновать предложения по их совершенствованию с учетом критериев социально-экономической эффективности, рисков и возможных социально-экономических последствий

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен**

**Знать:** сущность и специфику интегрированного планирования в территориально-транспортных комплексах; характеристику и специфику функций менеджмента в цепях поставок.

**Уметь:** выявлять проблемы в области организации производства и транспортного взаимодействия в территориально-транспортных комплексах; классифицировать управленческие решения и проводить их оценку по основным показателям.

**Владеть:** способностью выбирать вид транспорта и планировать взаимодействие с логистическим посредником на основе оптимального использования ресурсов; элементарными навыками осуществления административных процессов эффективности и оценивать их результативность.

## СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Раздел 1. Методология интегрированного планирования цепей поставок

Раздел 2. Стратегическое планирование цепей поставок

Раздел 3. Tактическое планирование цепей поставок

Раздел 4. Технологии интегрированного планирования. Экономическая оценка планов.